

# BIGLIA B470YSM

**Categoria** Tornio  
**Tipo** CNC

**Marca** BIGLIA  
**Modello** B470YSM

**Capacità** ø68/240x250 mm  
**Anno di costruzione** 2004



## Specifiche tecniche

<p><b>CAMPO DI LAVORO</b></p>	<p><b>CNC</b></p>	<p><b>MANDRINO PRINCIPALE</b></p>
<p><b>Max diametro lavorabile da barra</b> 68 mm <b>Max diametro lavorabile da ripresa</b> 240 mm <b>Max lunghezza lavorabile</b> 250 mm</p>	<p><b>CNC</b> Fanuc18i-TB</p>	<p><b>Velocità rotazione max</b> 4000 rpm <b>Naso mandrino</b> ASA6" <b>Foro mandrino</b> 80 mm <b>Diametro interno cuscinetti</b> 110 mm <b>Potenza max</b> 26 Kw <b>Risoluzione asse C</b> 0,001°</p>
<p><b>CONTROMANDRINO</b></p> <p><b>Velocità rotazione max</b> 4000 rpm <b>Naso mandrino</b> ASA5" <b>Foro mandrino</b> 56 (passaggio 45) mm <b>Diametro interno cuscinetti</b> 90 mm <b>Potenza max</b> 7,5 Kw <b>Risoluzione asse C</b> 0,001° <b>Velocità asse C</b> 80 Rpm <b>Rapido asse B</b> 30 m/min <b>Posizionamento automatico asse B</b> 420 mm</p>	<p><b>TORRETTA 2</b></p> <p><b>Numero posizioni</b> 12 <b>Tempo rotazione (1 pos)</b> 0,15 sec. <b>Numero posizioni motorizzate</b> 12 <b>Velocità utensili motorizzati</b> 3000 rpm <b>Potenza utensili motorizzati</b> 3,7 Kw <b>Corsa asse X2</b> 158 mm <b>Rapido asse X2</b> 12 m/min <b>Corsa asse Z2</b> 240 mm <b>Rapido asse Z2</b> 20 m/min</p>	<p><b>Ingombri Macchina</b> 4107x2128x2204 mm <b>Peso totale macchina</b> 7200 Kg <b>Robot scarico pezzo</b> si <b>Evacuatore truciolo</b> si <b>Nastro scarico pezzo</b> Si <b>Pompa refrigerante</b> si <b>Caricatore barre</b> IEMCA MASTER880MP</p>

### Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988  
C.F./R.I. 01581570171  
REA 248813 BS  
C.S. 802.165,00 €

### Contatti

+39 030 831096  
+39 030 8913312  
offerte@gambamacchine.it

### Dove siamo

**Sede e Deposito 1**  
Via Artigiani, 32 - 25063  
Gardone V.T. Brescia - Italia

### Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030  
Coccaglio Brescia - Italia