

MECOF Prima 1.3

Categoria Centro di lavoro
Tipo verticale

Marca MECOF
Modello Prima 1.3

Capacità 1650x1400x800 mm
Anno di costruzione 2003



Specifiche tecniche

CAMPO DI LAVORO

Longitudinale (X) 1650 mm
Verticale (Z) 800 mm
Trasversale (Y) 1400 mm

TAVOLA

Dimensione (LxWxH) 1500x1800 mm
Portata 10000 Kg/mq
Numero cave a T 6

CNC

CNC Fidia C20Xpower
Azionamenti Siemens

ATC

Postazioni 24
Diam max utensile 80 mm
Lunghezza max utensile 300 mm
Peso max utensile 7 Kg
Attacco utensile HSK 63-E

MANDRINO

Potenza mandrino 30 (S6) - 24 (S1) Kw
Coppia 100 (S6) - 80 (S1) Nm
Velocità rotazione 500 ÷ 18000 Rpm
Cono HSK 63-E

Disponibilità Pronta
Evacuatore trucioli Sì

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia



Manuale istruzioni

MECOF **Prima 1.3** Manuale istruzioni

Descrizione	Nome	Unità di misura	Dati tecnici	Note	St.	Op.
Controllo numerico	Fidia C20Xpower (vedi 2.4.12)					
Impianto evacuazione trucioli		nr.	2	Trasportatore a cloaca integrato		<input type="checkbox"/>
Magazzino testa a carrello		nr.	1			<input type="checkbox"/>
Impianto refrigerante		dm ³	135	sistema con rete filtrante + cartuccia		<input type="checkbox"/>
- capacità vasca raccolta		dm ³	500			
- capacità vasca filtraggio		dm ³ /min	20			
- portata pompa		Mpa	15			
- pressione utile		µm	25			
- grado di filtraggio						
aria/olio nebulizzato	SRAO					<input type="checkbox"/>
Gambio utensile	S212	nr	24	stazioni codificate con posto fisso		<input type="checkbox"/>
Posti		mm	80			
- portautensili		kg	300			
- diametro massimo ut.		kg	7			
- lunghezza massima ut.						
- peso massimo ut.						
Dispositivo misura utensile laser	CMPS	mm	300	Tastatore BLUM		<input type="checkbox"/>
- lunghezza massima ut.		mm	80			
- diametro massimo ut.		mm	± 0,015			
- precisione						
Sistema di segnalazione				Messaggi ed allarmi mediante SMS		<input type="checkbox"/>
Sistema di monitoraggio				Verifica mediante sistema TV a colori		<input type="checkbox"/>
Telediagnosti				Lunedì-Venerdì 7,30 - 18,30		<input type="checkbox"/>
Livello di pressione sonora	Lpi	dB(A)	78 ±2	ISO 230/5		<input type="checkbox"/>
- in ogni punto	Lp	dB(A)	76 ±2	ISO 230/5		<input type="checkbox"/>
- livello totale medio						
Impianto pneumatico		MPa	0,6			<input type="checkbox"/>
- pressione di alimentazione		dm ³ /s	12			<input type="checkbox"/>
- consumo medio		MPa	11,5±13,5			<input type="checkbox"/>
Impianto idraulico						<input type="checkbox"/>
Impianto condiz. termico						<input type="checkbox"/>

M1246 / 2-5



Gamba Macchine Srl

Contatti

Dove siamo

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Sede e Deposito 1

Deposito 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

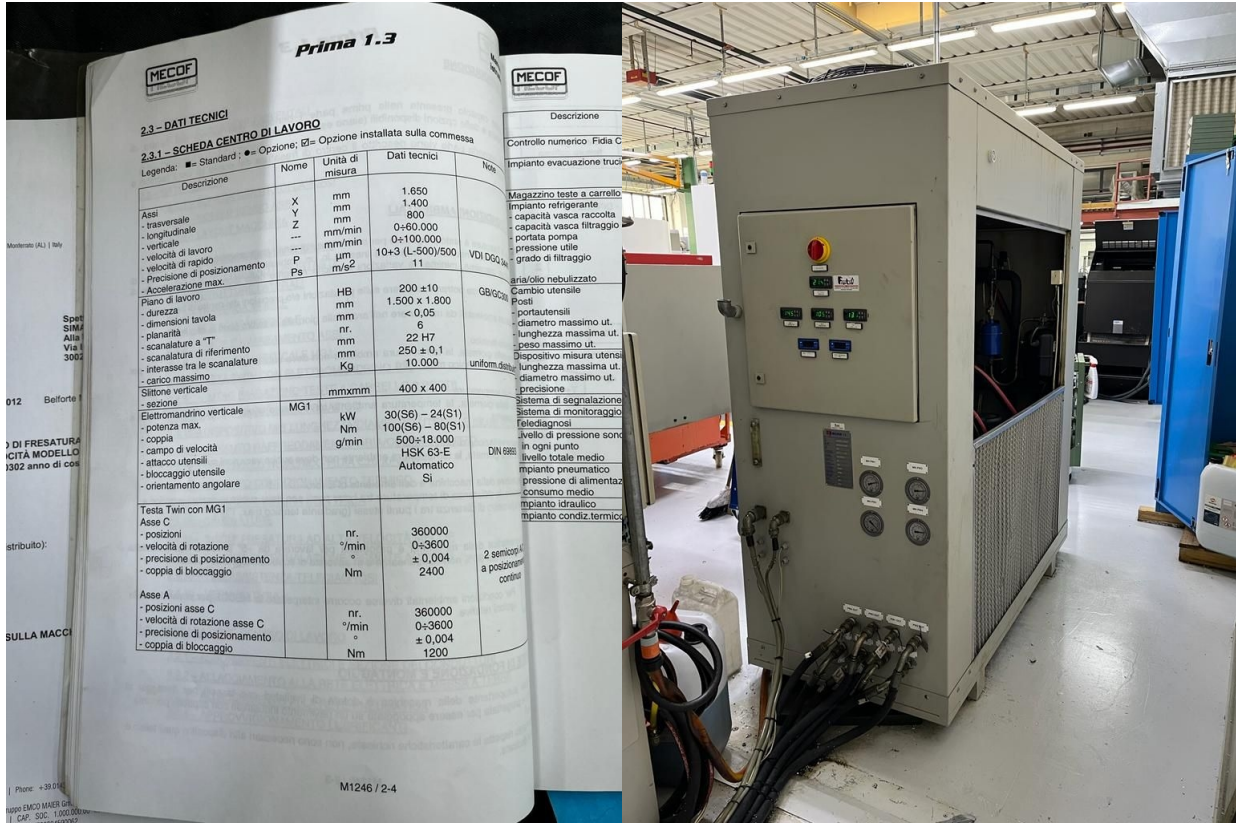
REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



2.3 - DATI TECNICI

2.3.1 - SCHEDE CENTRO DI LAVORO

Legenda: ■ = Standard; ● = Opzione; □ = Opzione installata sulla commessa

Descrizione	Nome	Unità di misura	Dati tecnici	Note
Assi				
- trasversale	X	mm	1.650	
- longitudinale	Z	mm	1.400	
- verticale	Y	mm	800	
- velocità di lavoro	---	mm/min	0-60.000	
- velocità di rapido	---	mm/min	0-100.000	
- Precisione di posizionamento	P	μm	10+3 (L-500)/500	VDI DGG 52
- Accelerazione max.	Ps	m/s ²	11	
Piano di lavoro				
- durezza	HB		200 ± 10	GB/C20
- dimensioni tavola	mm		1.500 x 1.800	
- planarità	mm		< 0,05	
- scanalature a T	nr.		6	
- scanalature di riferimento	mm		22 H7	
- interasse tra le scanalature	mm		250 ± 0,1	
- carico massimo	Kg		10.000	uniforme distribuito
Slitone verticale				
- sezione	mmxmm		400 x 400	
Electrondrino verticale	MG1			
- potenza max.	kW		30(S6) - 24(S1)	
- coppia	Nm		100(S6) - 80(S1)	
- campo di velocità	g/min		500-18.000	
- attacco utensili			HSK 53-E	
- bloccaggio utensile			Automatico	
- orientamento angolare			SI	
Testa Twin con MG1				
Asse C				
- posizioni	nr.		360000	
- velocità di rotazione	°/min		0-3600	
- precisione di posizionamento			± 0,004	2 semicicli a posizionamento continuo
- coppia di bloccaggio	Nm		2400	
Asse A				
- posizioni asse C	nr.		360000	
- velocità di rotazione asse C	°/min		0-3600	
- precisione di posizionamento			± 0,004	
- coppia di bloccaggio	Nm		1200	

Descrizione

Controllo numerico Fidia C

Impianto evacuazione truci

Magazzino testa a carrello

Impianto refrigerante

capacità vasca raccolta

capacità vasca filtraggio

portata pompa

pressione utile

grado di filtraggio

aria/olio nebulizzato

Cambio utensile

Posti

portautensili

diametro massimo ut.

lunghezza massima ut.

peso massimo ut.

Dispositivo misura utensile

lunghezza massima ut.

diametro massimo ut.

precisione

Sistema di segnalazione

Sistema di monitoraggio

Telediagnostica

livello di pressione sonde

in ogni punto

livello totale medio

impianto pneumatico

pressione di alimentazione

consumo medio

impianto idraulico

impianto condiz. termico



Gamba Macchine Srl

Contatti

Dove siamo

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Sede e Deposito 1

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia