

BIGLIA B 301 M

Categoria Tornio
Tipo CNC

Marca BIGLIA
Modello B301M

Capacità ø45/220x380 mm



Specifiche tecniche

CAMPO DI LAVORO

Max diametro lavorabile da barra 45 mm
Max diametro lavorabile da ripresa 220 mm
Max lunghezza lavorabile 380 mm

TORRETTA 2

Numero posizioni 12
Tempo rotazione (1 pos) 0,15 sec.
Numero posizioni motorizzate 12
Velocità utensili motorizzati 3000 rpm
Potenza utensili motorizzati 3,7 Kw
Corsa asse X2 160 mm
Corsa asse Z2 380 mm
Rapido asse X2 20 m/min
Rapido asse Z2 24 m/min

CNC

CNC Fanuc 18

Ingombri Macchina 3650x1760x1700 mm
Peso totale macchina 3600 Kg
Certificazione CE Sì

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità rotazione max 5000 rpm
Naso mandrino ASA5"
Foro mandrino 55 mm
Diametro interno cuscinetti 90 mm
Potenza max 11/15 Kw
Risoluzione asse C 0,005 °
Velocità asse C 88 Rpm

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia

Caratteristiche tecniche
Technical specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE		TECHNICAL SPECIFICATIONS					
TORNO MODELLO	MACHINE TYPE	B301	B301 M	B301 S	B301 SM	B301 Y	B301 YS
CAPACITÀ		MACHINING CAPACITY					
Max. diam. lavorabile da barra	Bar capacity	mm 45	45	45	45	45	45
Max. diam. lavorabile da ripresa	Max. machining diameter	mm 220	220	220	220	220	220
Max. lunghezza lavorabile	Max. machining length	mm 380	380	380	380	380	380
Max. diametro rotante	Max. swing over diameter	mm 400	400	400	400	400	400
MANDRINO PRINCIPALE		MAIN SPINDLE					
Velocità di rotazione max	Max. speed	gir/min-rpm	5000	5000	5000	5000	5000
Naio mandrino	Spindle nose	ASA	5°	5°	5°	5°	5°
Foro mandrino	Spindle bore	mm	55	55	55	55	55
Diametro interno cuscinetti	Inside diam. of bearings	mm	90	90	90	90	90
Autocentrante diametro	Chuck diameter	mm	165/210	165/210	165/210	165/210	165/210
Potenza motore	Motor power	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
CONTROTESTA		SUB-SPINDLE					
Velocità di rotazione max	Max. speed	gir/min-rpm	-	-	5000	5000	-
Naio mandrino	Spindle nose	ASA	-	-	4°	4°	-
Foro mandrino	Spindle bore	mm	-	-	42	42	-
Foro passante utile	Drillable inside diameter	mm	-	-	27	27	-
Diametro interno cuscinetti	Inside diam. of bearings	mm	-	-	65	65	-
Autocentrante diametro	Chuck diameter	mm	-	-	130	130	-
Potenza motore	Motor power	kW	-	-	5,5	5,5	-
TORRETTA		TURRET					
Numero posizioni	No. of tools	mm	12	12	12	12	12
Spilo diamale per CODD turning	Tool Shank for CODD turning	mm	0,15	0,15	Ø 20 x 20 / Ø 32	0,15	0,15
Tempo rotazione (1 pos)	Turret indexing (1 pos)	s	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
UTENSILI MOTORIZZATI		LIVE TOOLING					
Numero posizioni	No. of live tools	-	12	-	12	12	12
Velocità di rotazione max	Max. speed	gir/min-rpm	-	3000	-	3000	3000
Potenza motore	Motor power	kW	-	3,7	-	3,7	3,7
ASSE C		C-AXIS					
Minimo valore programmabile	Min. programmable value	gir/min-rpm	-	0,005	-	0,005	0,005
Max. velocità rapida	Max. rapid traverse	gir/min-rpm	-	88	-	88	88
ASSI		AXES					
Corso asse X	X-axis stroke	mm	160	160	160	160	160
Corso asse Z	Z-axis stroke	mm	380	380	380	380	380
Corso asse Y	Y-axis stroke	mm	-	-	-	+ 60-40	-
Corso asse B	B-axis stroke	mm	-	-	440	440	-
Rapido asse X	X-axis rapid traverse	mm/min	20	20	20	20	20
Rapido asse Z	Z-axis rapid traverse	mm/min	24	24	24	24	24
Rapido asse Y	Y-axis rapid traverse	mm/min	-	-	-	6	-
Rapido asse B	B-axis rapid traverse	mm/min	-	-	24	24	-
CONTROPIUNTA		TAILSTOCK					
Corso automatica del canotto	Automatic quill stroke	mm	100	100	-	-	100
Diametro canotto	Quill diameter	mm	85	85	-	-	85
Cono portapunta	Morse taper	CAL	4	4	-	-	4
Posiz. automatico/manuale	Automatic/manual positioning	mm	380	380	-	-	380
REFRIGERANTE		COOLING SYSTEM					
Capacità vasca	Tank capacity	l	180	180	180	180	180
Portata pompa	Pump nominal displacement	l/min	150	150	150	150	150
Potenza motore pompa	Electropump motor rating	kW	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
DIMENSIONI - PESO		DIMENSIONS AND WEIGHT					
Ingombro con trasportatore trucioli	Machine with swarf conveyor	mm	-	3650 x 1760 x 1700 h	-	3650 x 1820 x 1950 h	-
Altezza centro mandrino	Spindle centre height	mm	1000	1000	1000	1000	1000
Peso con trasportatore trucioli	Machine weight with swarf conv.	kg	3300	3400	3600	3800	3900



Gamba Macchine Srl

Contatti

Dove siamo

V.A.T. IT00639540988

+39 030 831096

Sede e Deposito 1

Deposito 2

C.F./R.I. 01581570171

+39 030 8913312

Via Artigiani, 32 - 25063

Via Caduti del lavoro 41, 25030

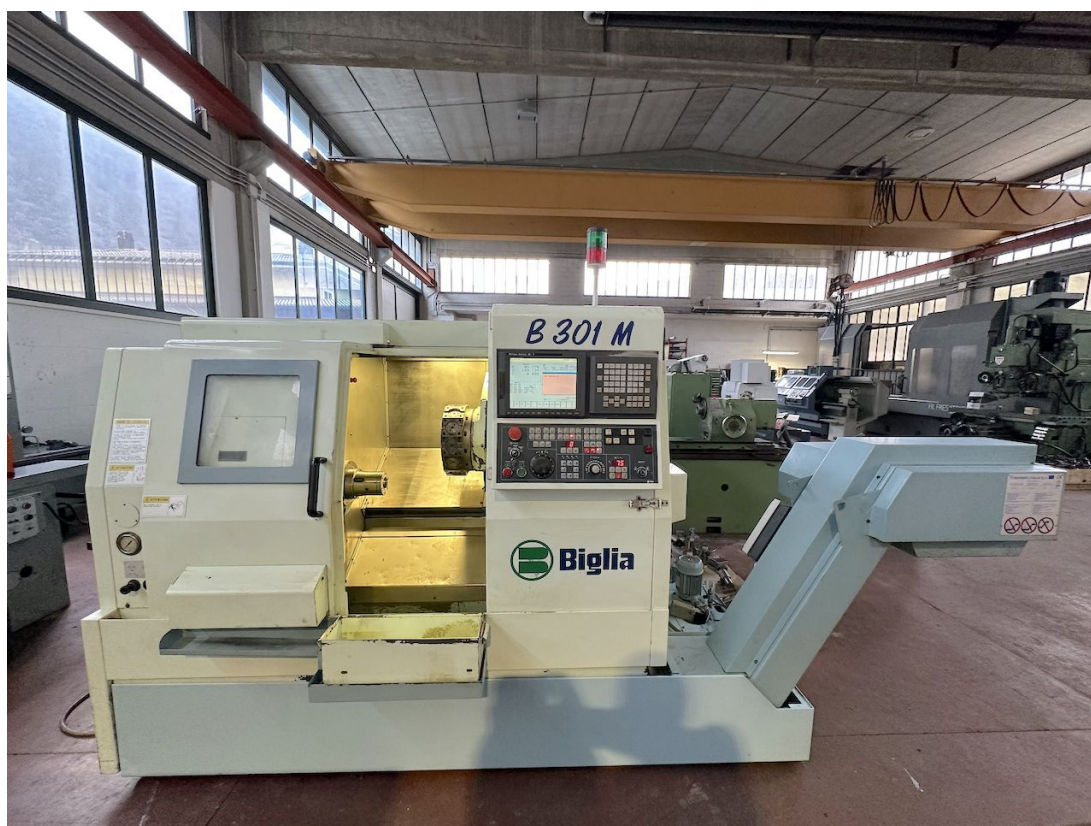
REA 248813 BS

offerte@gambamacchine.it

Gardone V.T. Brescia - Italia

Coccaglio Brescia - Italia

C.S. 802.165,00 €



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

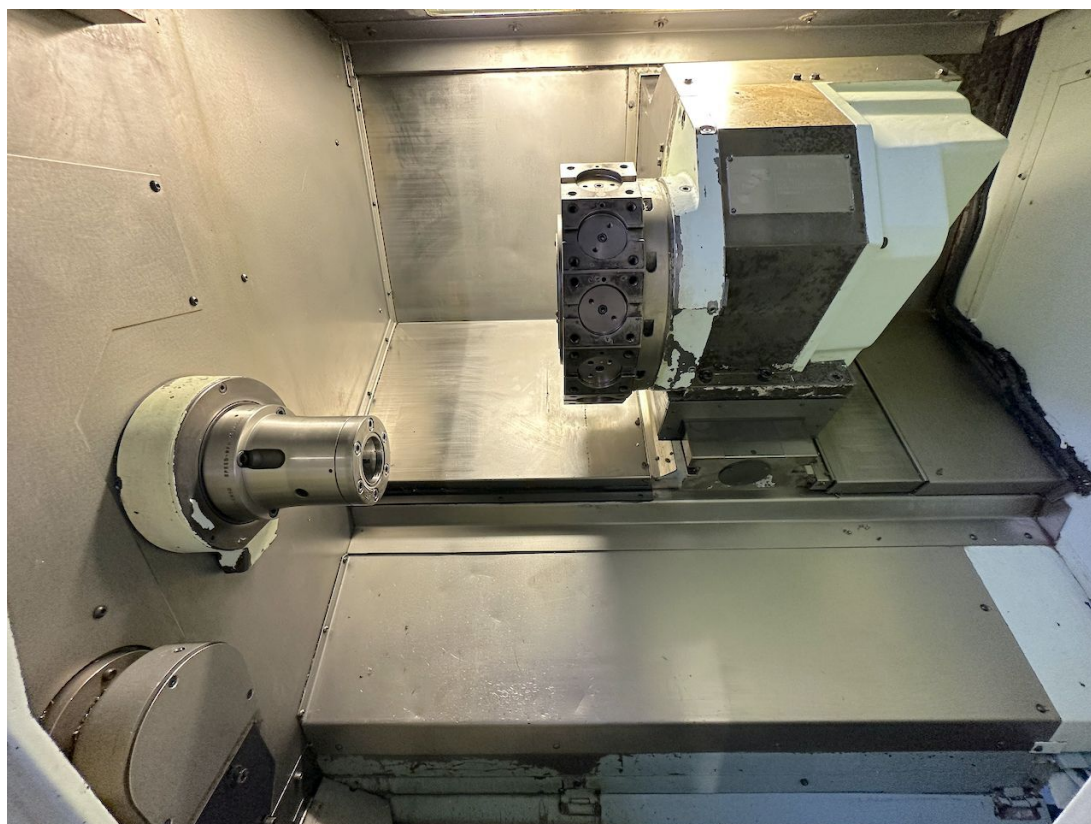
Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia