

PARPAS SL75/2000

Categoria Fresatrice
Tipo banco fisso

Marca PARPAS
Modello SL75/2000

Capacità 2000x1200x750 mm
Anno di costruzione 2002



Specifiche tecniche

CAMPO DI LAVORO

Longitudinale (X) 2000 mm
Verticale (Y) 1200 mm
Trasversale RAM (Z) 750 mm

AVANZAMENTI

Rapido X 10 m/min
Rapido Y 10 m/min
Rapido Z 10 m/min

CNC

CNC SELCA S4000

TAVOLA 1

Superficie 2250x750 mm

MANDRINO

Velocità rotazione 5000 Rpm
Potenza mandrino 22 Kw
Cono ISO50

TESTA 1

Tipo Birotativa Automatica
Cono mandrino ISO50
Asse A 144x2,5°
Asse C 360x1°
Velocità max 5000 Rpm
Potenza max 22 Kw

Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988
C.F./R.I. 01581570171
REA 248813 BS
C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096
+39 030 8913312
offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1
Via Artigiani, 32 - 25063
Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030
Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Gamba Macchine Srl

V.A.T. IT00639540988

C.F./R.I. 01581570171

REA 248813 BS

C.S. 802.165,00 €

Contatti

+39 030 831096

+39 030 8913312

offerte@gambamacchine.it

Dove siamo

Sede e Deposito 1

Via Artigiani, 32 - 25063

Gardone V.T. Brescia - Italia

Deposito 2

Via Caduti del lavoro 41, 25030

Coccaglio Brescia - Italia



Istruzioni Betriebsanleitung Instruction manual Livret D'entretien		SL 75
parpas Cadoneghe - Padova		8

2.0 - Caratteristiche tecniche:

tavola:
 superficie utile _____ mm. 2250 x 750
 n° 5 scanalature a "T" da _____ mm. 18
 interasse tra scanalature a "T" _____ mm. 125
 max. carico ammissibile _____ kg. 4000

capacità di lavoro:
 corsa longitudinale _____ mm. 2000
 corsa trasversale _____ mm. 750
 corsa verticale _____ mm. 1200

avanzamenti di lavoro:
 in rapido (assi X-Y) _____ mm/1' 18000
 in rapido (asse Z) _____ mm/1' 16000

distanze:
 naso mandrino orizzontale / bordo posteriore tavola _____ mm. 135
 min. piano tavola-naso mandrino orizzontale _____ mm. -20
 max. piano tavola-naso mandrino orizzontale _____ mm. +1200
 max. naso mandrino verticale / piano tavola _____ mm. 1150

testa birotativa:
 tipo _____ tu60
 naso mandrino _____ I.S.O. 50
 diametro mandrino sul cuscinetto anteriore _____ mm. 85
 rotazione testa indexata (asse "a") 144 posizioni, ogni _____ gradi 2,5°
 rotazione testa manuale (asse "b") _____ gradi _____ grado/grado
 velocità massima mandrino _____ g/1' 5000
 potenza motore-tratto potenza costante _____ kW 15
 potenza massima intermittente per 5 minuti. _____ kW 22

dimensioni d'ingombro:
 vedi pagina seguente.